**CONSERVERING**

| Onderdeel | Thermisch verzinken | Straal-graad | 1e verflaag | 2e verflaag | 3e verflaag |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | verfsoort + dikte in mu-meter | | |
| Stalen deel van de vertikale- en horizontale aanslagen | -- | SA 3 | zinksilicaat 75 mu | -- | -- |
| I.b.o.-profielen de vertikale aanslagen en van de bovendraaipunten | Ja | -- | -- | -- | -- |
| Verankeringen van * de bovendraaipunten | idem | aanstralen | epoxy-primer 50 mu | epoxy-HS coating 150 mu | epoxy-HS coating 150 mu |
| Bovendraaipunten | -- | SA 3 | idem | idem | idem |
| Taatsen van de * benedendraaipunten | -- | idem | idem | idem | idem |
| **Boormallen en alle overige hulp constructies** | -- | SA 2 | zf mio primer 70 mu | -- | -- |
| **Alle bevestigingsmiddelen** | Ja | -- | -- | -- | -- |

VOOR MATERIAAL ZIE BIJLAGE A 102230/H

**NBWZ-1993-05267**

**RIJKSWATERSTAAT DIRECTIE BRUGGEN**

**HOOFDAFDELING STAALCONSTRUCTIES**
**ONTWERPAFDELING**

ZUID_WILLEMSVAART EN
KANAAL WESSEM_NEDERWEERT

HALSBEUGEL VAN SLUIS HELMOND

BESTEK OVK
Nº BR
DIENST 19
CODE Nº 51H 357
SCHAAL 1:250 1:10 1:2.5

GETEK C. KRONSHORST
GEZIEN 2/4 '90
GECONTR M. WILS
CHEF Th. HUISMAN
TEKENK S.C. II
BESTEK SS1404
DIENST 1989-1991
HOOGTEMATEN IN m TOV NAP
IN BLADEN
BLAD Nº 5
FORMAAT A 0
WIJZ A B C D E
REG Nº A 102230